

## 24 часа отваря Клуб на еврооптимиста ТЪРСИМ

най-добрите проекти, реализирани с евросредства от 2007 г. досега. От вас идеята - от Европа пари



**Европейските фондове в България**  
**Създаваме заедно**

Под патронажа на министъра по управление на средствата от ЕС Томислав Дончев

Кой според вас е най-добрият европроект, реализиран от влизането ни в ЕС през 2007 г. досега? Вестник „24 часа“ обявява конкурс, за да покаже тези добри примери. Какво да предлагаме? Това трябва да са проекти, които са частично или напълно завършени и имат видим резултат за хората. Изпращайте ни предложенията си на имейла на вестника **24action@24chasa.bg** и на **eufunds-public@government.bg**

Пишете ни до 15 април 2011 г. Всички предложения ще бъдат публикувани и на информационния сайт за евросредствата **www.eufunds.bg**  
**От 18 април до 5 май ще можете да гласувате** за избрания от вас проект на **www.eufunds.bg**. Най-добрият ще бъде отличен с Награда на гражданите за най-добър европроект, която ще бъде връчена от министър Томислав Дончев за Деня на Европа 9 май. Вестникът ще връчи и награда на гражданина, разказал ни за проект и аргументирал се най-добре с какво е полезен той.

Новото производство показва, че химията може да е „чиста“

# Еколинния за галванични покрития работи сама

### ТОНИ МАСКРЪЧКА

Напълно автоматизирана линия за галванични покрития на метални детайли работи сама в благаевградската фирма „26 май“ ЕООД.

Линията е закупена по програма „Конкурентоспособност на българската икономика“ с 25% съфинансиране с европейски средства. Стойността на проекта е 650 000 евро.

В цеха, където е линията, няма работници. Тя сама изпълнява 33 операции по нанасяне на покрития

никел-хром върху всякакви метални предмети като защита от корозия. „Оператор задава параметрите за всяка партида детайли и нататък човешка ръка няма допир до процеса. Компютърната програма е направена така, че снежда се работи максимално лесно, софтуерът е на български език“, разказва операторът Пламен Христов.

Няколко работници окачват детайлите на специална рамка и в края на процеса ги свалят готови и ги опаковат. Тогава всички са с бели трикотажни ръкавици, за да не остават отпечатъци по блестящите предмети. В галваничния цех се поддържа висока хигиена, защото химията е много чувствителна на замърсявания. Край поточната линия хора не се допускат. Единствено лаборантката има достъп за проби.

Линията е купена от италианска фирма, която произвежда такава техника само по поръчка и специфични задания на клиентите. Компютърът е свързан чрез интернет с централата



Край новата поточна линия не се допускат хора. СНИМКИ: АВТОРЪТ

### В ЦИФРИ

- ✓ Разкрити са 3 нови работни места
- ✓ Увеличаване на обема на производството с 16%, възможност за 24-часов работен режим
- ✓ Стойността на проекта е 650 000 евро
- ✓ Изплатената безвъзмездна финансова помощ е 317 333 лв.
- ✓ Основната цел е разширяване на дейността чрез въвеждането на автоматична галванична линия.



Химическата лаборатория в завода

на производителя в Италия. Когато в благаевградската фирма има проблем с техниката,

**от Италия влизат директно в системата**

и правят корекции. Семейната фирма „26 май“ от 8 г. е оборудвала в собствената си производствена база механичен, термичен и галваничен цех, автоматизирана пречиствателна станция и лаборатория за химичен анализ. Преди да се спечели проектът, в завода работела малка ръчна линия за поцинковане. „Спечелихме проекта и теглихме кредит, за да покрием стойността. През 2008 г. по тази мярка се допускане само 25% съфинансиране с

евросредства. Бяхме първи в областта на галваниката тогава“, разказва собственичката Наталия Гъркова.

Тя и мъжът ѝ са подготвили сами проекта. В условията имало много добри насоки как да се подготвят документите и те лесно се ориентирали.

Поточната линия пристигнала на модули от Италия и била пусната в експлоатация в края на 2009 г. В договора имало клауза до 60 работни дни след изпълне-

тритвалентен хром вместо с използвания досега 6-валентен, който е забранен от ЕС. Към новата технология има апарат за почистване на аспирирания въздух, линия за деминерализирана вода и колона с йонообменни смоли за пречистване на хромовата вана.

Европейските норми за екологично производство в областта на химията са високи и затова инвестициите в тази област са сериозни, понякога дори по-големи, отколкото за преките технологични линии.

грилове и др.“, допълва Гъркова. Признава, че преди година кризата е за сигнала и нейната малка фирма с 20 работници.

Първо спрели поръчките от строителни фирми, след това от автомобилостроенето. От 6-7 месеца обаче забелязва раздвижване на пазара. Клиентите им са от България, Сърбия, Македония и други страни, които пък произвеждат готови стоки за износ в ЕС.

Сега линията работи 8 ч, **има възможност и за непрекъснат 24-часов режим,**

като има капацитет за повече поръчки и по-голямо натоварване.

Наталия Гъркова, която е инженер-химик, поддържа връзка с колеги от ВХТИ и катедрата по химия в СУ.

Оттам научавала, че все по-малко младежи се насочват към химията. В страната има десетина фирми, които правят подобни покрития, допълва бизнес дамата.

Надява се с внедряването на модерни технологии представятели за „мръсните“ производства, свързани с чугун, стомана и химия, да се разсее и те да станат по-привлекателни за младите.



Работници окачват метални рамки за галванизация в предприятието.

ние фирмата да си получи обратно 25% съфинансиране. Вместо 60 дни обаче чакали 350 дни.

Новата линия работи с

„Обработваме всякакви метални детайли - от части за готварски печки и токи за автомобилни колани до оборудване за бани, скари,